

NÉNUFAR



La tua vasca di digestato emette biogas, valorizzalo!



I diversi usi del biogas

I vantaggi del processo

1 Risparmio energetico nel settore degli allevamenti

- Produzione di acqua calda con caldaia a biogas: riscaldamento degli edifici per suini o pollame, preparazione di acqua potabile per i vitelli, lavorazione del latte in fattoria
- Caldaia installata in un locale o un container



“Nella mia fattoria di 300 scrofe, riscaldo 1300 posti in post-svezzamento e 10 posti in sala parto grazie al liquame da ingrasso. Dopo 15 giorni, il biogas era al 60% di metano.”
Yohann Bernard, EARL Bernard, Trévon, 22

2 Migliorare le prestazioni dell’impianto di biogas

- Cattura supplementare del metano in vasca a monte (ricezione del liquame) o a valle (digestato) del digestore riscaldato
- Trasferimento del biogas all’impianto esistente



“Sono stupito dalla quantità di metano prodotta ancora a valle della mia metanizzazione. Prevedo che l’investimento sarà ripagato in meno di quattro anni.”
Benoît Drouillet, SCEA Robin, Domsure, 01

3 Rivendita di energia

- Produzione di elettricità da una piccola cogenerazione (36 kW)



“Ho scelto Nénufar per coprire la mia fossa e per ottenere un introito aggiuntivo per la mia azienda.”
Christophe Cadio, GAEC de Pécane, Bréhan, 56



+ Un processo virtuoso per l’ambiente

- Produzione di energia rinnovabile per sostituire i combustibili fossili o l'elettricità nella fattoria
- Riduzione delle emissioni di ammoniaca, gas serra e odori dallo stoccaggio
- Conservazione del valore di azoto del liquame e del digestato
- Riduzione dei costi di spandimento e di trattamento grazie al drenaggio dell'acqua piovana

«Nel mio allevamento di vitelli da 500 capi, il biogas completa il mio impianto solare termico. Sono al 90% di autosufficienza energetica già al primo anno.»

Christian Merret, EARL Le Quistillic Henvic, 29

+ Installazione chiavi in mano dalla copertura alla valorizzazione



+ Attrezzatura semplice da usare



«Bisogna essere in grado di mettere il liquame nella vasca, soprattutto in inverno, per garantire la produzione. L’installazione richiede pochissimi interventi.»

Isabelle Coué, GAEC Coué, Tréal, 56

Oltre 200 impianti in Europa

EARL Multiporcs de l'Aire (Beausite, 55)

- 350 scrofe, dalla nascita all'ingrasso
- Nenufar di 20 m di diametro / Caldaia
- biogas 2 x 120 kW
- Vasca di liquame di 1 200 m³

GAEC Pécanne (Bréhan, 56)

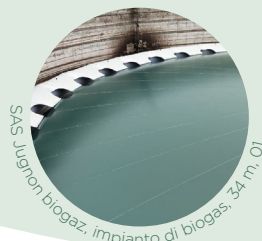
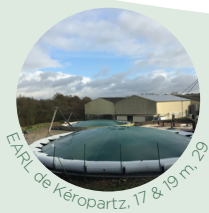
- 150 mucche da latte
- Nenufar di 30.5 m di diametro
- Motore di 36 kW

SARL Eurek'Alias (Breuvannes-en-Bassigny, 52)

- Impianto di biogas, 360 kW + stazione biometano
- Nénufar di 19 m di diametro, 8000 m³ di digestato/anno

● Impianti in funzione e in costruzione

● NENUFAR sede



NENUFAR SAS

Sede centrale
Bâtiment B7
127 rue Charles Tillon
93300 Aubervilliers Francia



info@nenufar.it

Sede Italia

Contatti :

Thomas Van Cutsem
t.vancutsem@nenufar.fr
+39 351 635 4418
Brescia, Italia



www.nenufar.it